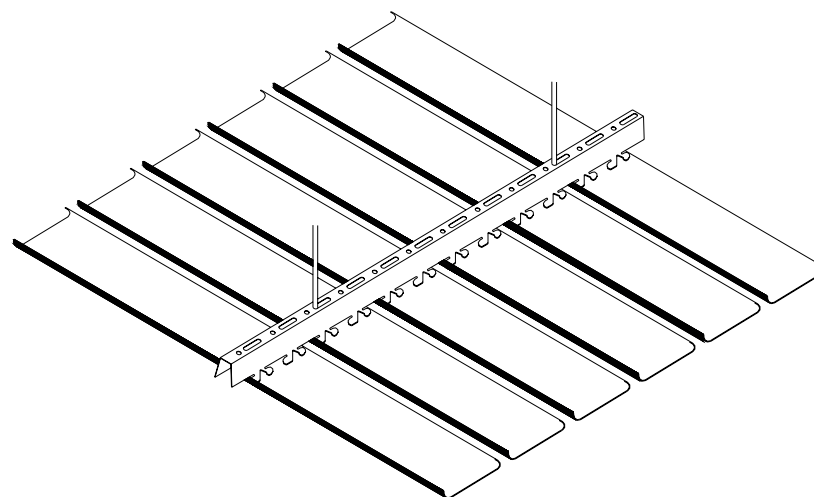




Parque industrial "El Polígono"
C/ Río Huerva, 6-12
50410 Cuarte de Huerva
Zaragoza (España)

Lama 84C

El sistema de techo cerrado 84C consiste en lamas con cantos redondos o rectos, verticales u horizontales fijados mediante clipado a perfiles soporte. Las lamas de 84 mm de anchura disponen de una pestaña de 16mm de anchura. El módulo del sistema es de 100 mm.





Lama 84C

Materiales: Acero galvanizado postlacado (opcional en aluminio)

Medidas:

L: 3000 mm (Cualquier otro largo en opción)

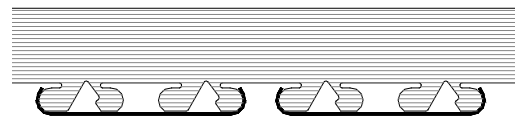
A: 100mm, 150mm, 200mm, 250mm.

Espesor: 0.6 a 0.8 mm

Perforaciones: Liso, micro (1,5mm), 2mm, 2,5mm, 20x20mm., etc...

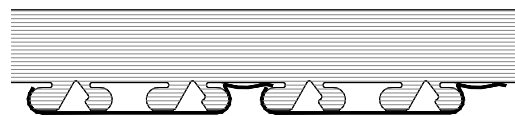
(cualquier otra perforación a elegir) En el caso de elegir un producto con perforación, se incluirá un **velo acústico**.

Instalación: . El estudiado diseño del contorno permite encajar la lama y extraerla con sencillez, lo que facilita tanto el montaje como el desmontaje.



Lama abierta:

La separación entre lamas es de 15 mm.



Lama cerrada:

Uno de los extremos, el mas prolongado, oculta el espacio entre lamas contiguas.

Prestaciones:

Todo el sistema esta fabricado en acero galvanizado Dx51d certificado según UNE 10204 3.1

Resistencia al fuego : Euroclase A2-s1, d0

Resistencia a la humedad : 90%

Reflexión de la luz : 65%

Contenido reciclado : 30%

Acabado:

El recubrimiento está basado en un tratamiento de resinas poliéster, que ofrece una superior estabilidad de color a la luz UV y térmica, manteniendo una combinación óptima de propiedades decorativas y de protección.

Los colores más Estándar son blanco Ral 9010 y Ral 9006, también pueden elegir cualquier color de la carta Ral NCS, e incluso colores especiales metalizados e imitación madera y anodizados.

Pretratamiento: Las superficies de aluminio deberán estar limpias y desengrasadas antes de aplicar el recubrimiento en polvo. Para una mejor resistencia a la corrosión, los metales ferrosos deben pretratarse con fosfato de hierro o fosfato de zinc microcristalino.

Aplicación: Los recubrimientos en polvo se aplican con un equipo electrostático automático que garantiza la homogeneidad del producto, así como el acabado más optimo.





